CrystalPoint
WBI (dye&pigment)
(eco) Solvent
UV Curable
UVgel
Latex

Uncoated Papers

Outjet Blue Back 120 g/m^2

Descrizione Prodotto

Carta Bianca opaca trattata alta risoluzione, finitura smooth “matt coated” retro azzurro. Water resistant.

Proprietà fisiche

Spessore	149 ± 8 µm	ISO 534	Opacità	93 ± 3%	DIN ISO 2471
Peso	116 ± 5 g/m^2	ISO 536	Rigidità MD/CD	14 / 7 mN	ISO 2493
Grado di bianco CIE	150 ± 6	ISO 11475	Ruvidità	>15 sec	ISO 5627

All values listed are target values

Applicazioni/ caratteristiche

Manifesti, locandine per interno/esterno
Metodo di applicazione colla, a secco (colla a muro)

Formati bobina disponibili (anima 3”/76mm)

Larghezza (mm)	610	1000	1067							
Lunghezza (m)	80	80	80							

Per un riferimento puntuale dei formati disponibili fare sempre riferimento all’ultima pubblicazione del listino Imaging Supplies

Conservabilità

Durata prodotto: 2 anni, I parametri ottimali sono compresi tra 20 ± 3ºC e 50 ± 5% di Umidità Relativa

Condizioni per la stampa

I parametri ottimali sono compresi tra 18-25ºC e 35–50% di Umidità Relativa. Umidità superiore a livelli del 50% potrebbero compromettere i risultati di qualità in fase di stampa

Ambiente, Salute & Sicurezza

Non è necessaria una scheda di sicurezza. Il prodotto rientra tra quei materiali riciclabili senza alcuna specifica scheda di sicurezza richiesta

Proprietà di laminazione

Cold	Warm	Hot
yes	yes	no

Cold: temperatura di utilizzo ca 30°C
Warm: attivazione adesivo: 85°C - 95°C
Hot: attivazione adesivo: 105°C -130°C

Utilizzo in esterno

Questo tipo di carta è stato sviluppato per destinazione uso interno ed esterno per affissioni di breve durata (<20gg)

Profili Colore

Canon sviluppa differenti profili colore in combinazione alla tipologia di inchiostri/stampante/rip per verificare gli ultimi profili disponibili visita il sito www.canon-europe.com/mediaguide

Linee guida di utilizzo

Per la stampa

Lasciare che il materiale si adatti alle condizioni ambientali per 24 ore prima della stampa. Il lato da stampare è quello esterno del rotolo. Assicurarsi che il supporto non venga a contatto con grasso, olio, silicone e sporco per evitare difetti di stampa. Si consiglia di maneggiare i supporti con guanti di cotone. Inserire con cura il supporto nella stampante.

Un caricamento errato può provocare un'inclinazione o una sgualcitura. Si consiglia di calibrare la stampante prima della stampa e di eseguire una stampa di prova. I risultati di stampa variano a seconda delle combinazioni di inchiostro della stampante. Per ottenere i migliori risultati, è necessario impostare le restrizioni dell'inchiostro e le impostazioni della stampante per combinazioni specifiche di inchiostro e stampante. I profili dei supporti Canon includono le impostazioni ottimali dell'inchiostro e della stampante per le stampanti supportate da Canon.

Standard disclaimer:
All specifications subject to change without notice. All company and/or product names are trademarks and/or registered trademarks of their respective manufacturers in their markets and/or countries.

Canon Inc.
canon.com
Canon Europe
canon-europe.com
English edition 0715
© Canon Europa N.V., 2015