

Toner
Water
(eco) Solvent
UV Curable
Latex

Uncoated Papers

IJM005 Draft Paper 80 g/m²

Descrizione Prodotto Carta Bianca opaca naturale non trattata, indicata per la stampa di documentazione tecnica, linea bn/colore

Proprietà fisiche	Spessore	106 ± 3 µm	ISO 534	Ruvidità	180 ml/min	ISO 8791-2 Bendtsen
	Peso	80 ± 2 g/m ²	ISO 536			
	Umidità	3,8 – 5,2%	ISO 287			
	Punto di bianco	166 CIE	ISO 11475			
	Opacità	≥ 94 + 2%	ISO 2471			

All values listed are target values

Applicazioni/ caratteristiche	Disegni CAD&GIS monocromatici e colore	Carta bianca di elevata qualità
		Massima qualità per disegni/presentazioni di alto valore
		EU Ecolabel
		ISO 14001 certified
		FSC Certified

**Formati bobina
Altezza (mm)**

2" diametro anima 610 625 841 914 1067

Per un riferimento puntuale dei formati disponibili fare sempre riferimento all'ultima pubblicazione del listino Imaging Supplies in vigore

Conservabilità Temperature 21°C, Relative Humidity 50%
Richiudere i rotoli aperti quando non vengono utilizzati.

Condizioni per la stampa I parametri ottimali sono compresi tra 20-27°C e 30–60% RH Umidità.

Ambiente, Salute & Sicurezza Non è necessaria una scheda di sicurezza. Rifiuti cartacei adatti al riutilizzo.

Proprietà di laminazione

Cold	Warm	Hot
yes	yes	no

Cold: temperatura di utilizzo ca 30°C
Warm: attivazione adesivo: 85°C - 95°C
Hot: attivazione adesivo: 105°C -130°C

Utilizzo in esterno Carta naturale non trattata, indicata esclusivamente per applicazioni ad uso interno

Profili Colore

Canon sviluppa differenti profili colore in combinazione alla tipologia di inchiostri/stampante/rip per verificare gli ultimi profili disponibili visita il sito www.canon-europe.com/mediaguide

Certificazioni ambientali



Canon

Linee guida di utilizzo

Per la stampa

Lasciare che il materiale si adatti alle condizioni ambientali per 24 ore prima della stampa. Il lato da stampare è quello esterno del rotolo. Assicurarsi che il supporto non venga a contatto con grasso, olio, silicone e sporco per evitare difetti di stampa. Si consiglia di maneggiare i supporti con guanti di cotone. Inserire con cura il supporto nella stampante.

Un caricamento errato può provocare un'inclinazione o una sgualcitura. Si consiglia di calibrare la stampante prima della stampa e di eseguire una stampa di prova. I risultati di stampa variano a seconda delle combinazioni di inchiostro della stampante. Per ottenere i migliori risultati, è necessario impostare le restrizioni dell'inchiostro e le impostazioni della stampante per combinazioni specifiche di inchiostro e stampante. I profili dei supporti Canon includono le impostazioni ottimali dell'inchiostro e della stampante per le stampanti supportate da Canon

Per l'applicazione

Per conferire un aspetto ancora più distintivo, è possibile nobilitare i disegni applicando film di laminazione a freddo o caldo.

Lasciare asciugare bene la stampa prima di laminarla. Ciò è almeno 24 ore. Un'eccessiva quantità di inchiostro può provocare la formazione di coaguli che possono causare problemi di laminazione.

Standard disclaimer:

All specifications subject to change without notice. All company and/or product names are trademarks and/or registered trademarks of their respective manufacturers in their markets and/or countries.