

Uncoated Papers

| |
|---------------|
| Toner |
| Water |
| (eco) Solvent |
| UV Curable |
| Latex |

IJM005 Draft Paper

80 g/m²

Descrizione Prodotto

Carta Bianca opaca naturale non trattata, indicata per la stampa di documentazione tecnica, linea bn/colore

Proprietà fisiche

| | | | | | |
|-----------------|-------------------------|-----------|----------|------------|---------------------|
| Spessore | 106 ± 3 µm | ISO 534 | Ruvidità | 180 ml/min | ISO 8791-2 Bendtsen |
| Peso | 80 ± 2 g/m ² | ISO 536 | | | |
| Umidità | 3,8 – 5,2% | ISO 287 | | | |
| Punto di bianco | 166 CIE | ISO 11475 | | | |
| Opacità | ≥ 94 + 2% | ISO 2471 | | | |

All values listed are target values

Applicazioni/ caratteristiche

Disegni CAD&GIS monocromatici e colore

Carta bianca di elevata qualità
Massima qualità per disegni/presentazioni di alto valore
EU Ecolabel
ISO 14001 certified
FSC Certified

Formati bobina Altezza (mm)

| | | | | | | | | |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|------|--|--|--|
| 2" diametro anima | 610 | 625 | 841 | 914 | 1067 | | | |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|------|--|--|--|

Per un riferimento puntuale dei formati disponibili fare sempre riferimento all'ultima pubblicazione del listino Imaging Supplies in vigore

Conservabilità

Temperature 21°C, Relative Humidity 50%
Richiudere i rotoli aperti quando non vengono utilizzati.

Condizioni per la stampa

I parametri ottimali sono compresi tra 20-27°C e 30-60% RH Umidità.

Ambiente, Salute & Sicurezza

Non è necessaria una scheda di sicurezza. Rifiuti cartacei adatti al riutilizzo.

Proprietà di laminazione

| | | | |
|------|------|-----|---|
| Cold | Warm | Hot | |
| yes | yes | no | Cold: temperatura di utilizzo ca 30°C Warm: attivazione adesivo: 85°C - 95°C Hot: attivazione adesivo: 105°C -130°C |

Utilizzo in esterno

Carta naturale non trattata, indicata esclusivamente per applicazioni ad uso interno

Profili Colore

Canon sviluppa differenti profili colore in combinazione alla tipologia di inchiostri/stampante/rip per verificare gli ultimi profili disponibili visita il sito www.canon-europe.com/mediaguide

Certificazioni ambientali



Per la stampa

Lasciare che il materiale si adatti alle condizioni ambientali per 24 ore prima della stampa. Il lato da stampare è quello esterno del rotolo. Assicurarsi che il supporto non venga a contatto con grasso, olio, silicone e sporco per evitare difetti di stampa. Si consiglia di maneggiare i supporti con guanti di cotone. Inserire con cura il supporto nella stampante.

Un caricamento errato può provocare un'inclinazione o una sgualcitura. Si consiglia di calibrare la stampante prima della stampa e di eseguire una stampa di prova. I risultati di stampa variano a seconda delle combinazioni di inchiostro della stampante. Per ottenere i migliori risultati, è necessario impostare le restrizioni dell'inchiostro e le impostazioni della stampante per combinazioni specifiche di inchiostro e stampante. I profili dei supporti Canon includono le impostazioni ottimali dell'inchiostro e della stampante per le stampanti supportate da Canon.

Per l'applicazione

Per conferire un aspetto ancora più distintivo, è possibile nobilitare i disegni applicando film di laminazione a freddo o caldo.

Lasciare asciugare bene la stampa prima di laminarla. Cioè almeno 24 ore. Un'eccessiva quantità di inchiostro può provocare la formazione di coaguli che possono causare problemi di laminazione.

Standard disclaimer:

All specifications subject to change without notice. All company and/or product names are trademarks and/or registered trademarks of their respective manufacturers in their markets and/or countries.