

XTRA Poliestere

SCHEDA TECNICA

Descrizione del prodotto

Lastre in polietereentereftalato (PET) estruso trasparente bilucido protetto o antiriflesso protetto, idonee per utilizzo indoor e outdoor (breve durata o possibilmente in esposizione verticale e non a continua esposizione di radiazione UV).

Prodotto per applicazioni in ambito signage per display e altri elementi pubblicitari.

Prodotto idoneo anche per stampa serigrafica e flatbed UV, previo test di adesione degli inchiostri.

Dati tecnici

| Descrizione | Metodo | Valore |
|-------------------------------------------------|-------------|-------------------------|
| <i>Densità</i> | ISO 1183 | 1.34 gr/cm ³ |
| <i>Resistenza alla trazione a rottura</i> | ISO 527 | Nessuna rottura (Mpa) |
| <i>Allungamento a rottura</i> | ISO 527 | Nessuna rottura (%) |
| <i>Modulo di elasticità</i> | ISO 527 | 2420 MPa |
| <i>Durezza (ball pressure test)</i> | ISO 2039 | 117 MPa |
| <i>Vicat</i> | ISO 306 | 75° C |
| <i>Coeff. di espans. termica lineare</i> | ISO 75-2 | <5 |
| <i>Temperatura d'esercizio max.</i> | - | 60° C |
| <i>Trasmittanza totale (lastra trasparente)</i> | ASTM D-1003 | 89% |
| <i>Indice di rifrazione</i> | ASTM D-542 | 1576 |

COMPATIBILITÀ

Stampa: indispensabile effettuare test preventivi di tenuta per la resistenza delle superfici in PET ai solventi.

Il prodotto può essere tagliato e forato con l'utilizzo di attrezzatura idonea al poliestere nella scelta delle lame, delle frese e delle punte e nella relativa velocità di rotazione. Non rimuovere il film protettivo prima del taglio.

Il prodotto può essere incollato solo con ciano acrilati e colle bi componenti epossidiche o poliuretatiche: si consiglia di tenere in considerazione la compatibilità chimica con il PET, l'estetica, la dilatazione, la durata, ecc.

Il prodotto può essere termoformato (120°C / 150°C): il prodotto non necessita di pre essiccazione come il PMMA. Lo stampo non deve eccedere la temperatura di 55°C.

Il prodotto può essere piegato a freddo solo negli spessori inferiori a 3 mm. Non rimuovere il film protettivo prima della piegatura. Non eccedere nella velocità di piegatura.

In caso di montaggio a parete è indispensabile l'utilizzo di viti coperte o distanziali, procedendo alla svasatura dei fori per garantire la naturale espansione termica del prodotto e evitare ondulazioni. In caso di intestazione di più lastre o pareti a squadra lasciare ca. 2 mm di margine di espansione.

STOCCAGGIO

Temperatura media tra i 15° e i 25°C e relativa umidità del 30/50%. Si consiglia all'utente finale di conservare il materiale lontano dalla luce solare diretta. Non sovrapporre i bancali.

NOTE

Tutti i valori dei dati sopra citati sono tipici e non devono essere utilizzati per ritenere il prodotto difettoso, se i valori misurati sono diversi

I dati contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sulle informazioni ricevute dai fornitori e sulla attuale conoscenza ed esperienza. Alla luce del numero di fattori che possono influenzare processabilità e un uso dei prodotti, le informazioni sopra riportate non sollevano gli utilizzatori dei nostri materiali dall'effettuare test e prove sugli stessi, per verificarne l'idoneità all'uso

Data di emissione: 10/2020

Data di revisione: 10/2020 GV

Documento emesso da: GV/S&D