

Folio PVC Matt/Satin

SCHEDA TECNICA

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Film in PVC calandrato, trasparente con superfici antigraffio, antiriflesso e retro satinato. Frontale a finitura testurizzata matt resistente con profondità di satinatura di 10÷14 µm. Retro a superficie liscia satinata ottimizzata per la stampa serigrafica e offset UV. Lato retrostampa a superficie matt per stesura di fondi pieni anche metallizzati. Il prodotto può essere trasformato in taglio, piega, fustellatura, incollaggio, saldatura ad alta frequenza e/o ultrasuoni, termoformatura, ecc. Ideale per la realizzazione di stampe protette per comunicazione POS POP come poster, displayer da banco, cartelli, etichettatura consumer e industriale, packaging, strumenti office/organization come folder, intercalari, covers ecc.

DATI TECNICI

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Valore
Tolleranze sugli spessori <0,200 mm 0,200-0,400 mm >0,400 mm	DIN 53370	%	± 10 ± 7 ± 5
Densità 0,180 - 0,400 mm 0,500 mm	DIN 53479 DIN 53479	g/cm ³ g/cm ³	1,34 ± 0,01 1,32 ± 0,01
Resistenza all'impatto 0,180 - 0,400 mm 0,500 mm	DIN EN ISO 8256 DIN EN ISO 8256	kJ/m ² kJ/m ²	>600 >650
Carico di rottura 0,180 - 0,400 mm 0,500 mm	DIN EN ISO 527-1-3 DIN EN ISO 527-1-3	N/mm ² N/mm ²	>46 >44
Vicat	Procedura DIN EN ISO 306 VST/B50	°C	77 ± 2
Espansione al calore <0,200 mm 0,200-0,400 mm >0,400 mm	Secondo la norma DIN 53377 (140°C/10 min)	%	max - 7 max - 5 max - 4
Tensione superficiale	Secondo la norma DIN 53364 (dyne s/cm)	mN/m	≥ 34

COMPATIBILITÀ

Stampa serigrafica con inchiostri solvente e UV. Stampa offset con inchiostri UV o inchiostri speciali per supporti non assorbenti. Effettuare test di stampa prima di avviare la produzione per verificare compatibilità di inchiostri e sistemi di stampa.

TEMPERATURE DI TRASFORMAZIONE E STOCCAGGIO - TRASPORTO

Raccomandato lo stoccaggio, nell'imballo fornito, a temperature non superiori ai 25°C, non a esposizione diretta con la luce solare e l'umidità. In caso di trasporto e stoccaggio a basse temperature, è necessario un ciclo di acclimatamento di 30 minuti per centimetro di spessore di prodotto confezionato.

I dati contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sulle informazioni ricevute dai fornitori e sulla attuale conoscenza ed esperienza. Alla luce del numero di fattori che possono influenzare processabilità e un uso dei prodotti, le informazioni sopra riportate non sollevano gli utilizzatori dei nostri materiali dall'effettuare test e prove sugli stessi, per verificarne l'idoneità all'uso

Data di emissione: 04/03.2020
Data di revisione: 04/03.2020 GV
Documento emesso da: GV/S&D