



Scheda Tecnica MG PAPER PLAIN/RIBBED

Impiego finale

MG Paper JV/JL è una carta kraft avana di pura cellulosa che può essere prodotta sia nella versione con righe parallele ogni mm oppure con superficie liscia senza righe. Viene utilizzata nel settore dell'imballaggio, della produzione di sacchi e sacchetti sia per alimenti che per negozi, della stampa flessografica e dell'imballaggio flessibile.

Opzioni

MG Paper viene adattato al settore di impiego. Lo stesso tipo di carta viene prodotto nella versione UV/UL, con porosità controllata, per la stampa flessografica e nella versione OV/OL, con controllo della curvatura del foglio, per il taglio in formato. Nella versione OV/OL viene anche garantito un PH della carta di 6,5.

Grammature

Mg Paper è disponibile in grammature da 32 fino a 130.

Materiali

Mg Paper è realizzato con cellulosa avana al solfato a fibra lunga.

Approvazioni

Mg Paper è idoneo per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Composizione

La produzione di Mg Paper è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001 e il sistema di gestione ambientale ISO 14001. Può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		32	35	40
Spessore	µm	ISO 534		46	51	58
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	2,7 1,1	3,0 1,2	3,6 1,6
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD			
Indice di scoppio	Kpa	ISO 2758		110	122	150
Cobb-60''	g/m ²	ISO 535		25	26	26
Umidità	%	ISO 287		5,5	5,5	5,5
Color Cielab	L A B	T-504		59 7,5 19,5	59 7,5 19,5	59 7,5 19,5
La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature. La grammatura ha una tolleranza media del +/- 4% e l'umidità del +/- 2%. Il colore ha una tolleranza massima del 3,5. Grammatura, umidità e peso secco sono controllati in forma automatizzata. I primi sei giri della bobina costituiscono carta da imballaggio per protezione						
Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / UR 50 ± 2 %)						

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale



Scheda Tecnica MG PAPER PLAIN/RIBBED

Impiego finale

MG Paper JV/JL è una carta kraft avana di pura cellulosa che può essere prodotta sia nella versione con righe parallele ogni mm oppure con superficie liscia senza righe . Viene utilizzata nel settore dell'imballaggio , della produzione di sacchi e sacchetti sia per alimenti che per negozi , della stampa flessografica e dell'imballaggio flessibile .

Opzioni

MG Paper viene adattato al settore di impiego . Lo stesso tipo di carta viene prodotto nella versione UV/UL , con porosità controllata , per la stampa flessografica e nella versione OV/OL , con controllo della curvatura del foglio , per il taglio in formato . Nella versione OV/OL viene anche garantito un PH della carta di 6,5 .

Grammature

Mg Paper è disponibile in grammature da 32 fino a 130 .

Materiali

Mg Paper è realizzato con cellulosa avana al solfato a fibra lunga.

Approvazioni

Mg Paper è idoneo per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Composizione

La produzione di Mg Paper è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001 e il sistema di gestione ambientale ISO 14001. Può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		45	50	60
Spessore	µm	ISO 534		65	72	87
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	4,3 1,8	5,0 2,3	6,0 2,7
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD			
Indice di scoppio	Kpa	ISO 2758		166	225	275
Cobb-60''	g/m ²	ISO 535		26	26	28
Umidità	%	ISO 287		5,5	6,0	6,5
Color Cielab	L A B	T-504		59 7,5 19,5	59 7,5 19,5	59 7,5 19,5
La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature. La grammatura ha una tolleranza media del +/- 4% e l'umidità del +/- 2% . Il colore ha una tolleranza massima del 3,5 . Grammatura , umidità e peso secco sono controllati in forma automatizzata. I primi sei giri della bobina costituiscono carta da imballaggio per protezione						
Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / UR 50 ± 2 %)						

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale



Scheda Tecnica MG PAPER PLAIN/RIBBED

Impiego finale

MG Paper JV/JL è una carta kraft avana di pura cellulosa che può essere prodotta sia nella versione con righe parallele ogni mm oppure con superficie liscia senza righe . Viene utilizzata nel settore dell'imballaggio , della produzione di sacchi e sacchetti sia per alimenti che per negozi , della stampa flessografica e dell'imballaggio flessibile .

Opzioni

MG Paper viene adattato al settore di impiego . Lo stesso tipo di carta viene prodotto nella versione UV/UL , con porosità controllata , per la stampa flessografica e nella versione OV/OL , con controllo della curvatura del foglio , per il taglio in formato . Nella versione OV/OL viene anche garantito un PH della carta di 6,5 .

Grammature

Mg Paper è disponibile in grammature da 32 fino a 130 .

Materiali

Mg Paper è realizzato con cellulosa avana al solfato a fibra lunga.

Approvazioni

Mg Paper è idoneo per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Composizione

La produzione di Mg Paper è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001 e il sistema di gestione ambientale ISO 14001. Può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		70	80	90
Spessore	µm	ISO 534		101	115	129
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	7,0 3,2	8,0 3,6	9,5 4,1
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD			
Indice di scoppio	Kpa	ISO 2758		325	380	435
Cobb-60''	g/m ²	ISO 535		28	28	28
Umidità	%	ISO 287		7,0	7,0	7,0
Color Cielab	L A B	T-504		59 7,5 19,5	59 7,5 19,5	59 7,5 19,5
La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature. La grammatura ha una tolleranza media del +/- 4% e l'umidità del +/- 2% . Il colore ha una tolleranza massima del 3,5 . Grammatura , umidità e peso secco sono controllati in forma automatizzata. I primi sei giri della bobina costituiscono carta da imballaggio per protezione						
Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / UR 50 ± 2 %)						

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale



Scheda Tecnica MG PAPER PLAIN/RIBBED

Impiego finale

MG Paper JV/JL è una carta kraft avana di pura cellulosa che può essere prodotta sia nella versione con righe parallele ogni mm oppure con superficie liscia senza righe. Viene utilizzata nel settore dell'imballaggio, della produzione di sacchi e sacchetti sia per alimenti che per negozi, della stampa flessografica e dell'imballaggio flessibile.

Opzioni

MG Paper viene adattato al settore di impiego. Lo stesso tipo di carta viene prodotto nella versione UV/UL, con porosità controllata, per la stampa flessografica e nella versione OV/OL, con controllo della curvatura del foglio, per il taglio in formato. Nella versione OV/OL viene anche garantito un PH della carta di 6,5.

Grammature

Mg Paper è disponibile in grammature da 32 fino a 130.

Materiali

Mg Paper è realizzato con cellulosa avana al solfato a fibra lunga.

Approvazioni

Mg Paper è idoneo per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Composizione

La produzione di Mg Paper è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001 e il sistema di gestione ambientale ISO 14001. Può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		100	120	130
Spessore	µm	ISO 534		144	173	187
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	11,0 4,0	12,0 4,2	11,7 4,6
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD			
Indice di scoppio	Kpa	ISO 2758		480	540	545
Cobb-60''	g/m ²	ISO 535		28	28	28
Umidità	%	ISO 287		7,0	7,0	7,0
Color Cielab	L	T-504		59	59	59
	A			7,5	7,5	7,5
	B			19,5	19,5	19,5

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature. La grammatura ha una tolleranza media del +/- 4% e l'umidità del +/- 2%. Il colore ha una tolleranza massima del 3,5. Grammatura, umidità e peso secco sono controllati in forma automatizzata. I primi sei giri della bobina costituiscono carta da imballaggio per protezione

Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / UR 50 ± 2 %)

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale



Scheda Tecnica

Advantage MG Kraft

Impiego finale:

Advantage MG Kraft è una carta kraft monolucida, che si distingue per la sua elevata resistenza e per le eccellenti proprietà del lato lucido. Un'ottima stabilità dimensionale, un'elevata rigidità e un'eccellente macchinabilità sono le principali caratteristiche di questa qualità di carta.

Opzioni:

Advantage MG Kraft è disponibile in diverse tonalità di colore e luminosità sia nella qualità millerighe, che nella qualità Velino senza righe. È anche disponibile nel tipo resistente all'acqua.

Grammature:

Advantage MG Kraft è disponibile in grammature tra i 30-140 g/m². Le grammature estreme (30 e 140) sono prodotte raramente talvolta viene richiesto un quantitativo minimo.

Materiali:

Advantage MG Kraft è realizzata con cellulosa al solfato a fibra lunga.

Approvazioni:

Advantage Mg Kraft è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti. Inoltre la carta è idonea come carta forno (BfR 36/2).

Certificazioni:

La produzione di Advantage MG Kraft è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001, il sistema di gestione ambientale ISO 14001, sistema di gestione per la salute e la sicurezza sul lavoro OHSAS 18001, nonché secondo il sistema di gestione per l'igiene DIN EN 15593. Inoltre Advantage MG Kraft può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		30	35	40
Spessore	µm	ISO 534		48	56	63
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD	3,33	3,96	4,72
			CD	1,53	1,79	2,08
Indice di resistenza alla trazione	Nm/g	ISO 1924-3	MD	111	113	118
			CD	51	51	52
Allungamento alla rottura	%	ISO 1924-3	MD	1,7	1,7	1,8
			CD	1,8	1,9	2,1
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD	180	210	280
			CD	240	280	360
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		120	145	170
Permeabilità all'aria	s	ISO 5636-5		9	9	9
Cobb – 60 “	g/m ²	ISO 535		27	27	27
Grado di ruvidezza Bendtsen	ml/min	ISO 8791-2	MG	180	185	190
			RS	700	750	800

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.

Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale RS= Retro MG= Lato lucido



Scheda Tecnica

Advantage MG Kraft

Impiego finale:

Advantage MG Kraft è una carta kraft monolucida, che si distingue per la sua elevata resistenza e per le eccellenti proprietà del lato lucido. Un'ottima stabilità dimensionale, un'elevata rigidità e un'eccellente macchinabilità sono le principali caratteristiche di questa qualità di carta.

Opzioni:

Advantage MG Kraft è disponibile in diverse tonalità di colore e luminosità sia nella qualità millerighe, che nella qualità Velino senza righe. È anche disponibile nel tipo resistente all'acqua.

Grammature:

Advantage MG Kraft è disponibile in grammature tra i 30-140 g/m². Le grammature estreme (30 e 140) sono prodotte raramente talvolta viene richiesto un quantitativo minimo.

Materiali:

Advantage MG Kraft è realizzata con cellulosa al solfato a fibra lunga.

Approvazioni:

Advantage Mg Kraft è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti. Inoltre la carta è idonea come carta forno (BfR 36/2).

Certificazioni:

La produzione di Advantage MG Kraft è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001, il sistema di gestione ambientale ISO 14001, sistema di gestione per la salute e la sicurezza sul lavoro OHSAS 18001, nonché secondo il sistema di gestione per l'igiene DIN EN 15593. Inoltre Advantage MG Kraft può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		45	50	55
Spessore	µm	ISO 534		70	76	82
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD	5,31	5,90	6,49
			CD	2,34	2,60	2,86
Indice di resistenza alla trazione	Nm/g	ISO 1924-3	MD	118	118	118
			CD	52	52	52
Allungamento alla rottura	%	ISO 1924-3	MD	1,8	1,9	1,9
			CD	2,1	2,2	2,2
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD	315	400	440
			CD	405	500	550
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		195	220	240
Permeabilità all'aria	s	ISO 5636-5		9	9	9
Cobb – 60 “	g/m ²	ISO 535		30	30	32
Grado di ruvidezza Bendsen	ml/min	ISO 8791-2	MG	200	205	210
			RS	950	1100	1250

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.

Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale RS= Retro MG= Lato lucido



Scheda Tecnica

Advantage MG Kraft

Impiego finale:

Advantage MG Kraft è una carta kraft monolucida, che si distingue per la sua elevata resistenza e per le eccellenti proprietà del lato lucido. Un'ottima stabilità dimensionale, un'elevata rigidità e un'eccellente macchinabilità sono le principali caratteristiche di questa qualità di carta.

Opzioni:

Advantage MG Kraft è disponibile in diverse tonalità di colore e luminosità sia nella qualità millerighe, che nella qualità Velino senza righe. È anche disponibile nel tipo resistente all'acqua.

Grammature:

Advantage MG Kraft è disponibile in grammature tra i 30-140 g/m². Le grammature estreme (30 e 140) sono prodotte raramente talvolta viene richiesto un quantitativo minimo.

Materiali:

Advantage MG Kraft è realizzata con cellulosa al solfato a fibra lunga.

Approvazioni:

Advantage Mg Kraft è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti. Inoltre la carta è idonea come carta forno (BfR 36/2).

Certificazioni:

La produzione di Advantage MG Kraft è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001, il sistema di gestione ambientale ISO 14001, sistema di gestione per la salute e la sicurezza sul lavoro OHSAS 18001, nonché secondo il sistema di gestione per l'igiene DIN EN 15593. Inoltre Advantage MG Kraft può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		60	65	70
Spessore	µm	ISO 534		88	95	102
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD	7,08	7,67	8,26
			CD	3,12	3,38	3,64
Indice di resistenza alla trazione	Nm/g	ISO 1924-3	MD	118	118	118
			CD	52	52	52
Allungamento alla rottura	%	ISO 1924-3	MD	1,9	1,9	1,9
			CD	2,2	2,2	2,2
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD	540	585	630
			CD	660	715	770
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		265	285	310
Permeabilità all'aria	s	ISO 5636-5		9	9	9
Cobb – 60 “	g/m ²	ISO 535		32	32	32
Grado di ruvidezza Bendtsen	ml/min	ISO 8791-2	MG	220	230	240
			RS	1400	1600	1750

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.

Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale RS= Retro MG= Lato lucido



Scheda Tecnica

Advantage MG Kraft

Impiego finale:

Advantage MG Kraft è una carta kraft monolucida, che si distingue per la sua elevata resistenza e per le eccellenti proprietà del lato lucido. Un'ottima stabilità dimensionale, un'elevata rigidità e un'eccellente macchinabilità sono le principali caratteristiche di questa qualità di carta.

Opzioni:

Advantage MG Kraft è disponibile in diverse tonalità di colore e luminosità sia nella qualità millerighe, che nella qualità Velino senza righe. È anche disponibile nel tipo resistente all'acqua.

Grammature:

Advantage MG Kraft è disponibile in grammature tra i 30-140 g/m². Le grammature estreme (30 e 140) sono prodotte raramente talvolta viene richiesto un quantitativo minimo.

Materiali:

Advantage MG Kraft è realizzata con cellulosa al solfato a fibra lunga.

Approvazioni:

Advantage Mg Kraft è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti. Inoltre la carta è idonea come carta forno (BfR 36/2).

Certificazioni:

La produzione di Advantage MG Kraft è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001, il sistema di gestione ambientale ISO 14001, sistema di gestione per la salute e la sicurezza sul lavoro OHSAS 18001, nonché secondo il sistema di gestione per l'igiene DIN EN 15593. Inoltre Advantage MG Kraft può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		75	80	85
Spessore	µm	ISO 534		108	114	121
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD	8,85	9,44	10,03
			CD	3,90	4,16	4,42
Indice di resistenza alla trazione	Nm/g	ISO 1924-3	MD	118	118	118
			CD	52	52	52
Allungamento alla rottura	%	ISO 1924-3	MD	1,9	2,0	2,0
			CD	2,2	2,3	2,3
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD	675	800	850
			CD	825	960	1020
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		335	360	385
Permeabilità all'aria	s	ISO 5636-5		9	9	9
Cobb – 60 “	g/m ²	ISO 535		32	32	32
Grado di ruvidezza Bendtsen	ml/min	ISO 8791-2	MG	250	260	285
			RS	1900	2100	2300
La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.						
Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)						
MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale RS= Retro MG= Lato lucido						



Scheda Tecnica

Advantage MG Kraft

Impiego finale:

Advantage MG Kraft è una carta kraft monolucida, che si distingue per la sua elevata resistenza e per le eccellenti proprietà del lato lucido. Un'ottima stabilità dimensionale, un'elevata rigidità e un'eccellente macchinabilità sono le principali caratteristiche di questa qualità di carta.

Opzioni:

Advantage MG Kraft è disponibile in diverse tonalità di colore e luminosità sia nella qualità millerighe, che nella qualità Velino senza righe. È anche disponibile nel tipo resistente all'acqua.

Grammature:

Advantage MG Kraft è disponibile in grammature tra i 30-140 g/m². Le grammature estreme (30 e 140) sono prodotte raramente talvolta viene richiesto un quantitativo minimo.

Materiali:

Advantage MG Kraft è realizzata con cellulosa al solfato a fibra lunga.

Approvazioni:

Advantage Mg Kraft è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti. Inoltre la carta è idonea come carta forno (BfR 36/2).

Certificazioni:

La produzione di Advantage MG Kraft è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001, il sistema di gestione ambientale ISO 14001, sistema di gestione per la salute e la sicurezza sul lavoro OHSAS 18001, nonché secondo il sistema di gestione per l'igiene DIN EN 15593. Inoltre Advantage MG Kraft può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		90	95	100
Spessore	µm	ISO 534		128	134	140
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD	10,62	10,93	11,50
			CD	4,68	4,85	5,10
Indice di resistenza alla trazione	Nm/g	ISO 1924-3	MD	118	115	115
			CD	52	51	51
Allungamento alla rottura	%	ISO 1924-3	MD	2,0	2,0	2,0
			CD	2,3	2,3	2,3
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD	900	950	1100
			CD	1080	1140	1300
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		410	430	450
Permeabilità all'aria	s	ISO 5636-5		9	9	10
Cobb – 60 “	g/m ²	ISO 535		32	32	32
Grado di ruvidezza Bendsen	ml/min	ISO 8791-2	MG	310	335	360
			RS	2500	2700	2900

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.

Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale RS= Retro MG= Lato lucido



Scheda Tecnica

Advantage MG Kraft

Impiego finale:

Advantage MG Kraft è una carta kraft monolucida, che si distingue per la sua elevata resistenza e per le eccellenti proprietà del lato lucido. Un'ottima stabilità dimensionale, un'elevata rigidità e un'eccellente macchinabilità sono le principali caratteristiche di questa qualità di carta.

Opzioni:

Advantage MG Kraft è disponibile in diverse tonalità di colore e luminosità sia nella qualità millerighe, che nella qualità Velino senza righe. È anche disponibile nel tipo resistente all'acqua.

Grammature:

Advantage MG Kraft è disponibile in grammature tra i 30-140 g/m². Le grammature estreme (30 e 140) sono prodotte raramente talvolta viene richiesto un quantitativo minimo.

Materiali:

Advantage MG Kraft è realizzata con cellulosa al solfato a fibra lunga.

Approvazioni:

Advantage Mg Kraft è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti. Inoltre la carta è idonea come carta forno (BfR 36/2).

Certificazioni:

La produzione di Advantage MG Kraft è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001, il sistema di gestione ambientale ISO 14001, sistema di gestione per la salute e la sicurezza sul lavoro OHSAS 18001, nonché secondo il sistema di gestione per l'igiene DIN EN 15593. Inoltre Advantage MG Kraft può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		105	110	115
Spessore	µm	ISO 534		148	155	162
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD	11,87	12,43	12,77
			CD	5,25	5,50	5,64
Indice di resistenza alla trazione	Nm/g	ISO 1924-3	MD	113	113	111
			CD	50	50	49
Allungamento alla rottura	%	ISO 1924-3	MD	2,0	2,0	2,1
			CD	2,3	2,3	2,4
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD	1155	1210	1265
			CD	1365	1430	1495
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		470	490	510
Permeabilità all'aria	s	ISO 5636-5		11	12	12
Cobb – 60 “	g/m ²	ISO 535		32	32	32
Grado di ruvidezza Bendsen	ml/min	ISO 8791-2	MG	395	430	470
			RS	3100	3300	3500

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.

Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale RS= Retro MG= Lato lucido



Scheda Tecnica

Advantage MG Kraft

Impiego finale:

Advantage MG Kraft è una carta kraft monolucida, che si distingue per la sua elevata resistenza e per le eccellenti proprietà del lato lucido. Un'ottima stabilità dimensionale, un'elevata rigidità e un'eccellente macchinabilità sono le principali caratteristiche di questa qualità di carta.

Opzioni:

Advantage MG Kraft è disponibile in diverse tonalità di colore e luminosità sia nella qualità millerighe, che nella qualità Velino senza righe. È anche disponibile nel tipo resistente all'acqua.

Grammature:

Advantage MG Kraft è disponibile in grammature tra i 30-140 g/m². Le grammature estreme (30 e 140) sono prodotte raramente talvolta viene richiesto un quantitativo minimo.

Materiali:

Advantage MG Kraft è realizzata con cellulosa al solfato a fibra lunga.

Approvazioni:

Advantage Mg Kraft è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti. Inoltre la carta è idonea come carta forno (BfR 36/2).

Certificazioni:

La produzione di Advantage MG Kraft è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001, il sistema di gestione ambientale ISO 14001, sistema di gestione per la salute e la sicurezza sul lavoro OHSAS 18001, nonché secondo il sistema di gestione per l'igiene DIN EN 15593. Inoltre Advantage MG Kraft può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici	
Grammatura	g/m ²	ISO 536		120	140
Spessore	µm	ISO 534		168	194
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD	13,32	13,44
			CD	5,88	6,16
Indice di resistenza alla trazione	Nm/g	ISO 1924-3	MD	111	96
			CD	49	44
Allungamento alla rottura	%	ISO 1924-3	MD	2,1	2,1
			CD	2,4	2,5
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD	1320	1680
			CD	1560	1960
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		540	610
Permeabilità all'aria	s	ISO 5636-5		12	14
Cobb – 60 “	g/m ²	ISO 535		32	32
Grado di ruvidezza Bendtsen	ml/min	ISO 8791-2	MG	510	700
			RS	3700	4500

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.

Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale RS= Retro MG= Lato lucido