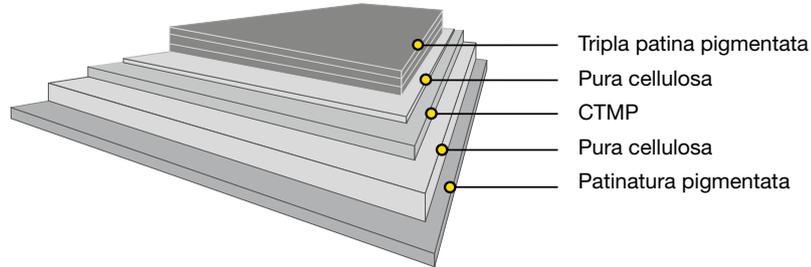


Cartoncino alto spessore CTMP con tripla patinatura in bianca e volta pigmentata

Performa Brilliance è un cartoncino GC1 patinato con una struttura a tre strati. Quello centrale è a base CTMP (Pasta chemi-termo-meccanica). Il lato stampa dispone di tripla patina pigmentata, mentre la volta è rivestita da una patina pigmentata singola.



Emesso: 12.2024

Precedente versione: 11.2024

Specifica tecnica

Proprietà / unità di misura	Tolleranza												Standard
Grammatura, g/m ²	±4%	180	200	215	230	245	260	280	300	320	345	370	ISO 536
Spessore, µm	±5%	255	305	330	360	390	415	455	495	535	585	625	ISO 534
Resistenza alla piega L&W 15° longitudinale, mN	-15%	108	147	186	224	286	343	430	515	618	765	908	ISO 2493
Resistenza alla piega L&W 15° trasversale, mN	-15%	53	72	91	110	140	167	210	250	303	375	445	
Rigidità Taber 15° longitudinale, mNm	-15%	5.2	7.1	9.0	10.8	13.8	16.6	20.8	24.9	29.8	36.9	43.9	
Rigidità Taber 15° trasversale, mNm	-15%	2.6	3.5	4.4	5.3	6.8	8.1	10.1	12.1	14.6	18.1	21.5	
Rigidità DIN 5° longitudinale, mNm	-15%	8.2	12.0	15.9	19.6	25.7	31.3	39.9	48.3	58.4	72.9	87.2	
Rigidità DIN 5° trasversale, mNm	-15%	4.4	6.2	8.0	9.9	12.8	15.4	19.6	20.1	28.6	35.6	43.2	
Umidità, %	±1	6.2	6.8	7.2	7.8	8.0	8.1	8.3	8.6	8.7	8.8	9.1	ISO 287
Lucentezza ISO C/2°, %, Fronte	min. 89	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	ISO 2470-1
Lucentezza ISO C/2°, %, Retro	min. 87	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	
Lucentezza, D65/10°, %, Fronte		98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	ISO 2470-2
Punto di bianco CIE D65/10°, Fronte		122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	ISO 11475
Punto di bianco CIE D65/10°, Retro		120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	
L*, Fronte		95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	ISO 5631-2
a*, Fronte		1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	
b*, Fronte		-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	
Liscio superficiale PPS 10, µm, Fronte	max. 1.5	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	ISO 8791-4
Liscio superficiale PPS 10, µm, Retro	max. 8.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	
Lucido 75°, %		40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	ISO 8254-1
Collatura, J/m ²	min. 110	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	TAPPI 569
Assorbimento in costa*, kg/m ²	max. 1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
Cobb 60, g/m ² , Fronte	max. 60	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	ISO 535
Cobb 60, g/m ² , Retro	max. 60	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
Test di Robinson per cioccolato		Valore Massimo di 0.5 per un anno per materiale immagazzinato in foglio o bobina **											EN 1230-2

*) per trattamento Hardsize

**) disponibile per le grammature daq 230 a 370g/m²

Tutte le caratteristiche sono rilevate dalla Cartiera di Fors.

Condizioni ambientali del laboratorio: temperatura 23°C, 50% umidità relativa (ISO 187)

Le tolleranze, basate sul 95% dei campioni, si applicano alla media bobina/bancale di ogni spedizione.

I valori di rigidità Taber 15° e i valori di resistenza alla piega L & W. 15° sono vincolanti. I valori di rigidità DIN 5° sono indicativi.

I valori di rigidità Taber 15° sono ricavati dai valori rilevati con metodo L. & W. 15°

Cartoncino alto spessore CTMP con tripla patinatura in bianca e volta pigmentata

Certificazioni

Gestione Qualità ISO 9001
 Gestione Ambientale ISO 14001
 Sicurezza e igiene alimentare del prodotto FSC 22000
 Sicurezza e salute sul lavoro come da ISO 45001
 Gestione Energetica ISO 50001
 Contratto standard EU Ecolabel FI/011/002, soddisfa i requisiti ecologici criteri per carte per usi grafici, (EU) 2019/70, L15/27 (17.1.2019).



Cartone certificate FSC e PEFC su richiesta.



EU Ecolabel: FI/011/002

La certificazione EU Ecolabel attesta che il cartone soddisfa i criteri di sostenibilità previsti dalla Comunità Europea per carte per fotocopie e carte grafiche ed è quindi solo ottenibile per applicazioni grafiche. Etichettatura EU Ecolabel disponibile su richiesta per le applicazioni grafiche.



Il cartoncino si può riciclare

Caratteristiche principali e principali ambiti applicativi

Le caratteristiche salienti del Performa Brilliance includono l'ottima brillantezza, alto livello di liscio e aspetto visivo. Il cartoncino offre il più elevato punto di bianco tra i cartoni alto spessore disponibili sul mercato, sia per il lato stampa, sia per la volta. Performa Brilliance è stato specificamente progettato per le più avanzate applicazioni grafiche e cartotecniche. È ideale per astucci farmaceutici, cosmetici e per il settore del lusso. Questo cartoncino è ideale anche per cioccolato e dolci. La qualità e la versatilità del Performa Brilliance lo rendono attraente per le marche premium ed è semplicemente brillante per applicazioni grafiche quali copertine di libri, biglietti augurali, pieghevoli, biglietti e cartellini. Grazie alla tripla patina pigmentata del lato stampa, Performa Brilliance assicura risultati grafici eccellenti, mentre la volta è anch'essa idonea a stampe a fondi pieni.

Tecniche di stampa e di finitura

Il prodotto può essere utilizzato con differenti tecniche di stampa quali l'offset, la flessografia, la rotocalcografia e i sistemi digitali. Per questi ultimi, il prodotto è compatibile con diverse stampanti, alimentate sia a foglio sia a bobina. Possono essere impiegate tecnologie quali il getto d'inchiostro e i toner liquidi o a secco anche se in alcuni casi è necessario il pre-trattamento superficiale. La dichiarazione di omologazione può essere verificata sul sito web dei produttori delle stampanti o facendone richiesta al locale responsabile Stora Enso. È importante controllare le limitazioni della stampante, con particolare attenzione a spessore e rigidità, essendo valori che per i cartoni sono particolarmente alti rispetto a carte di analogia grammatura. Utilizzando supporti maggiormente spessorati, si dovrà prestare alle raccomandazioni dei costruttori delle stampanti ai fini dell'impostazione del senso fibra. Essenzialmente, tutti i processi di finitura possono essere realizzabili a prescindere che il materiale sia stampato in digitale o in offset. Poiché sul mercato è disponibile un'ampia offerta di stampanti digitali, è importante che qualsiasi lavoro di stampa sia sempre preceduto da una tiratura di prova che comprenda tutte le fasi di stampa e trasformazione. Il prodotto si addice alle diverse tecniche di finitura, come goffratura, stampa a caldo e altre. È idonea alle codifiche laser e alle marcature a getto d'inchiostro. I certificati PTS-DF 105/2019 e PTS-DF 103/2022 sono disponibili su richiesta.

Consigli per la conservazione

Per risultati di stampa ottimali, l'imballo a prova d'umidità non dovrà essere rimosso sino a che il materiale avrà raggiunto la temperatura dell'ambiente di stampa.

Peso del pallet/ bobina (kg)	Differenza di temperature tra il cartone e l'ambiente di stampa (ambiente di stampa a circa 20°C)		
	10°C	20°C	30°C
400 kg	2 giorni	2 giorni	3 giorni
800 kg	2 giorni	3 giorni	4 giorni
1.200 kg	2 giorni	4 giorni	5 giorni

Le caratteristiche del prodotto riportate dalle schede tecniche sono garantite per 12 mesi dalla data di produzione. Al fine di garantire la sicurezza del prodotto, il materiale dovrà rimanere adeguatamente imballato nel proprio imballo originario e conservato in ambiente chiuso al riparo da pioggia e neve. Le condizioni di magazzino raccomandate prevedono il 50-55% di umidità relativa a 20-23°C.