

XTRA 86100 UV

LAMINAZIONE MONOMERICA LUCIDA PER STAMPA UV

Film PVC monomerico lucido di alta qualità conforme a REACH per la laminazione a freddo e la protezione dei supporti stampati. Adatto per applicazioni interne ed esterne a breve e medio termine.

Adatto per laminare stampati in qualsiasi tecnologia di stampa, inclusa quella UV senza effetti silvering e di distacco perimetrale.

Tipologia	Vinile monomerico adesivo trasparente lucido
Abbinamento consigliato	XTRA 96100 UV - pannelli in stampa diretta

Dati tecnici

FRONTALE	Film in pvc trasparente lucido, 70 micron
SUPPORTO	Carta mono siliconata bianca
ADESIVO	Permanente
SPESSORE TOTALE	0,1 mm

Caratteristiche tecniche

	VALORE MEDIO	METODO DEL TEST
Adesione su acciaio: (dopo 24 ore)	11 N / 25 mm	AFERA 5001
Stabilità dimensionale: MD	< -3%	FTM 14
Stabilità dimensionale: CD	< 1,5%	FTM 14
Grado di lucido-Gloss Units	~80 GU	DIN EN ISO 2813
Infiammabilità: su alluminio	Autoestinguente	DIN 75200

Prestazioni in opera

RESISTENZA CHIMICA	
Tipo di prova	Risultato
24h a temperatura ambiente e 4h in propanolo	Nessuna variazione
24h a temperatura ambiente e 48h in acqua	Nessuna variazione

RESISTENZA ALLA TEMPERATURA	
Tipo di prova	Risultato
24h a temperatura ambiente e poi 24h a 80°C	Nessuna variazione
24h a temperatura ambiente e poi 24h a -40°C	Nessuna variazione

RESISTENZA ALL'UMIDITÀ	
Tipo di prova	Risultato
24h a temperatura ambiente e poi 24h a 38°C e 98% di umidità	Nessuna variazione

TEMPERATURA D'APPLICAZIONE	Min 8 °C
METODO DI APPLICAZIONE	Calandra a freddo, manuale a secco
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Da -40 °C a +80 °C
DURATA DI STOCCAGGIO	2 anni
DURATA IN ESTERNO	2 anni

I dati contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sulle informazioni ricevute dai fornitori e sulla attuale conoscenza ed esperienza. Alla luce del numero di fattori che possono influenzare processabilità e un uso dei prodotti, le informazioni sopra riportate non sollevano gli utilizzatori dei nostri materiali dall'effettuare test e prove sugli stessi, per verificarne l'idoneità all'uso



Polyedra S.p.A
Centro direzionale Milanofiori - strada 3 palazzo B5 - 20057 Assago (MI)
Tel: (+39) 02 33 55 11 - Fax: (+39) 02 33 55 15 55

XTRA 86100 UV-M

LAMINAZIONE MONOMERICA OPACA PER STAMPA UV

Film PVC monomerico lucido di alta qualità conforme a REACH per la laminazione a freddo e la protezione dei supporti stampati. Adatto per applicazioni interne ed esterne a breve e medio termine.

Adatto per laminare stampati in qualsiasi tecnologia di stampa, inclusa quella UV senza effetti silvering e di distacco perimetrale.

Tipologia	Vinile monomerico adesivo trasparente opaco
Abbinamento consigliato	XTRA 96100 UV - pannelli in stampa diretta

Dati tecnici

FRONTALE	Film in pvc trasparente lucido, 70 micron
SUPPORTO	Carta mono siliconata bianca
ADESIVO	Permanente
SPESSORE TOTALE	0,1 mm

Caratteristiche tecniche

	VALORE MEDIO	METODO DEL TEST
Adesione su acciaio: (dopo 24 ore)	11 N / 25 mm	AFERA 5001
Stabilità dimensionale: MD	< -3%	FTM 14
Stabilità dimensionale: CD	< 1,5%	FTM 14
Grado di lucido-Gloss Units	~13 GU	DIN EN ISO 2813
Infiammabilità: su alluminio	Autoestinguente	DIN 75200

Prestazioni in opera

RESISTENZA CHIMICA	
Tipo di prova	Risultato
24h a temperatura ambiente e 4h in propanolo	Nessuna variazione
24h a temperatura ambiente e 48h in acqua	Nessuna variazione

RESISTENZA ALLA TEMPERATURA	
Tipo di prova	Risultato
24h a temperatura ambiente e poi 24h a 80°C	Nessuna variazione
24h a temperatura ambiente e poi 24h a -40°C	Nessuna variazione

RESISTENZA ALL'UMIDITÀ	
Tipo di prova	Risultato
24h a temperatura ambiente e poi 24h a 38°C e 98% di umidità	Nessuna variazione

TEMPERATURA D'APPLICAZIONE	Min 8 °C
METODO DI APPLICAZIONE	Calandra a freddo, manuale a secco
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Da -40 °C a +80 °C
DURATA DI STOCCAGGIO	2 anni
DURATA IN ESTERNO	2 anni

I dati contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sulle informazioni ricevute dai fornitori e sulla attuale conoscenza ed esperienza. Alla luce del numero di fattori che possono influenzare processabilità e un uso dei prodotti, le informazioni sopra riportate non sollevano gli utilizzatori dei nostri materiali dall'effettuare test e prove sugli stessi, per verificarne l'idoneità all'uso