



SCHEDA TECNICA

Caratteristiche	Standard	Unit	90	120	170	250	350		Tolleranza
Grammage / Grammatura	UNI EN ISO 536:2020	g/m ²	90	120	170	250	350		±5 %
Thickness / Spessore	UNI EN ISO 534:2012	µm	116	153	205	285	410		±5 %
Bulk / Mano	UNI EN ISO 534:2012	cm ³ /g	1,29	1,28	1,21	1,14	1,17		---
Cobb 60 sec FELT SIDE	UNI EN ISO 535:2014	g/m ²	35	35	40	40	40		±5
Cobb 60 sec WIRE SIDE	UNI EN ISO 535:2014	g/m ²	35	35	40	40	40		±5
Roughness/Ruv. Bendtsen FELT SIDE	UNI ISO 8791-2 :2014	ml/min	200	200	200	200	200		±50
Roughness/Ruv. Bendtsen WIRE SIDE	UNI ISO 8791-2 :2014	ml/min	200	200	200	200	200		±50
Absolute Humidity / UA	UNI EN ISO 287:2018	%	6,0	6,0	6,5	7,0	7,0		±1

COLORI SCURISSIMI

Caratteristiche	Standard	Unit	90	120	170	250	350		Tolleranza
Grammage / Grammatura	UNI EN ISO 536:2020	g/m ²	90	120	170	250	350		±5 %
Thickness / Spessore	UNI EN ISO 534:2012	µm	120	155	208	305	420		±5 %
Bulk / Mano	UNI EN ISO 534:2012	cm ³ /g	1,33	1,29	1,22	1,22	1,20		---
Cobb 60 sec FELT SIDE	UNI EN ISO 535:2014	g/m ²	35	35	40	40	40		±5
Cobb 60 sec WIRE SIDE	UNI EN ISO 535:2014	g/m ²	35	35	40	40	40		±5
Roughness/Ruv. Bendtsen FELT SIDE	UNI ISO 8791-2 :2014	ml/min	240	240	240	240	240		±50
Roughness/Ruv. Bendtsen WIRE SIDE	UNI ISO 8791-2 :2014	ml/min	240	240	240	240	240		±50
Absolute Humidity /	UNI EN ISO 287:2018	%	6,5	6,0	7,0	7,0	7,0		±1

NERO									
Caratteristiche	Standard	Unit	90	120	170	250	350		Tolleranza
Grammage / Grammatatura	UNI EN ISO 536:2020	g/m ²	90	120	170	250	350		±5 %
Thickness / Spessore	UNI EN ISO 534:2012	µm	120	155	208	305	426		±5 %
Bulk / Mano	UNI EN ISO 534:2012	cm ³ /g	1,33	1,29	1,22	1,22	1,22		---
Cobb 60 sec FELT SIDE	UNI EN ISO 535:2014	g/m ²	35	35	40	40	40		±5
Cobb 60 sec WIRE SIDE	UNI EN ISO 535:2014	g/m ²	35	35	40	40	40		±5
Roughness/Ruv. Bendtsen FELT SIDE	UNI ISO 8791-2 :2014	ml/min	260	260	260	260	260		±50
Roughness/Ruv. Bendtsen WIRE SIDE	UNI ISO 8791-2 :2014	ml/min	260	260	260	260	260		±50
Absolute Humidity / UA	UNI EN ISO 287:2018	%	6,8	7,0	7,0	7,0	7,0		±1

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE:

INCHIOSTRI: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Fizz con inchiostri semifreschi di buona qualità.

CAUCCIU': Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili polivalenti.

LINEATURA: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150/175 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

TEMPO DI ASCIUGATURA: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

CORDONATURA: la pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

TEMPO DI ASCIUGATURA: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa

Luglio 2023

